



Valmact[®]
Soluciones para distribución eléctrica

Catálogo General
2018

ABRAZADERA AG



CÓDIGO VALMACT	TIPO	DIMENSIONES D	MASA APROX. KG.
AAG - 1	1AG	150	2.25
AAG - 2	2AG	170	2.43
AAG - 3	3AG	190	2.60

Uso principal

Se utilizan para rematar neutro corrido y/o sistemas de retenida, fabricado con solera de acero de 6.35 mm x 50.8 mm.
 Tipo1:Tornillo máquina cabeza hexagonal de 15.88 mm x 76.2 mm.
 Tipo2:Tornillo máquina cabeza hexagonal de 15.88 mm x 50.8 mm.
 cuenta con:
 2 tuercas hexagonales de 15.88 mm.
 2 arandelas de presión de 15.88 mm.
 Tiene un acabado galvanizado por inmersión en caliente.

ABRAZADERA BD



CÓDIGO VALMACT	TIPO	DIMENSIONES D	MASA APROX. KG.
ABD -1	1BD	170	1.55
ABD -2	2BD	216	1.80
ABD -3	3BD	235	1.90

Uso principal

Se utiliza para sujetar bastidores por los dos lados del poste y/o en arreglos volados para sostener el tirante T2, fabricado con solera de acero de 6.35 mm x 38.10 mm.
 Cuenta con:
 2 tornillos máquina cabeza hexagonal de 12.70 mm x 76.20 mm
 2 tuercas hexagonales y 2 arandelas de presión.
 Tiene un acabado galvanizado por inmersión en caliente.

ABRAZADERA BS



CÓDIGO VALMACT	TIPO	DIMENSIONES D	MASA APROX. KG.
ABS - 1	1BS	170	1.40
ABS - 2	2BS	216	1.70
ABS - 3	3BS	235	1.85

Uso principal

Sujeta al poste el Bastidores B, Soportes SPA, Alfileres P y tirante T2, en líneas y redes de distribución aérea.
 Fabricado con solera de acero de 6.35 mm x 38.10 mm.
 Cuenta con:
 2 tornillos máquina cabeza hexagonal de 12.70 mm x 76.20 mm
 2 tuercas hexagonales y 2 arandelas de presión.
 Tiene un acabado galvanizado por inmersión en caliente.

CÓDIGO VALMACT	TIPO	DIMENSIONES			MASA APROX. KG.
		A	B	C	
AUC	UC	194	250	110	1.06
AUL	UL	194	340	110	1.37

Uso principal

Sujeta las crucetas a postes en redes de distribución,
Fabricado con Redondo de acero de 15.88 mm con puntas redondeadas.
Cuenta con:
2 tuercas hexagonales de 15.88 mm y 2 arandelas de presión.
Tiene un acabado Galvanizado por inmersión en caliente.

ABRAZADERA U



CÓDIGO VALMACT	TIPO	DIMENSIONES			MASA APROX. KG.
		A	B	C	
A1UH	1UH	160	210	110	1.35
A2UH	2UH	200	285	110	1.70
A3UH	3UH	250	335	110	2.00

Uso principal

Se utiliza para sujetar soportes CV1, plataformas T3 y parrillas HT48C (parrilla para transformador en dos postes)
Fabricado con redondo de acero de 19.05 mm con puntas redondeadas.
Cuenta con:
2 tuercas hexagonales de 19.05 mm y 2 arandelas de presión.
Galvanizado por inmersión en caliente.

ABRAZADERA UH



CÓDIGO VALMACT	TIPO	DIMENSIONES			MASA APROX. KG.
		L	L1	L2	
CC4T	C4T	2000	101.6	40	16.88
CC4V	C4V	2000	101.6	40	16.88
CC4R	C4R	2000	101.6	40	16.88

Uso principal

Las Crucetas tipo C4T y C4V se utilizan para soportar aisladores y conductores de media tensión en estructuras de distribución.
La tipo C4R se utiliza para remates de líneas en distribución aérea.
Fabricado con Perfil "C" de 101.6 mm x 40 mm x 4.35 mm de 8.04kg/m.
Tiene un acabado galvanizado por inmersión en caliente.

CRUCETAS CANAL TIPO C



MOLDURA RE



CÓDIGO VALMACT	DIMENSIONES			MASA APROX. KG.
	A	B	C	
MRE	250	38	100	.59

Uso principal

La función de este herraje es rematar la fase central en líneas de redes de distribución aérea.
Fabricado con solera de acero, de 4.76 mm x 38.1 mm.
Con acabado Galvanizado por inmersión en caliente.

OJO RE

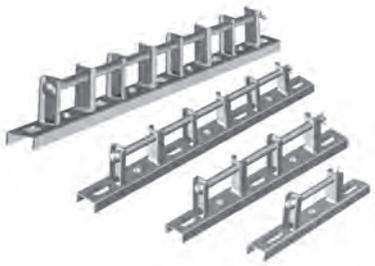


CÓDIGO VALMACT	D1	DIMENSIONES			MASA APROX. KG.
		A	B	C	
ORE	18	150	38.1	59	.62

Uso principal

El uso de este producto es rematar las fases de los extremos en redes aéreas.
Cuenta con:
Solera de acero de 6.3 mm x 38.1 mm.
Con acabado Galvanizado por inmersión en caliente.

BASTIDORES B



CÓDIGO VALMACT	DESCRIPCION	UOM
BB-1	Bastidor B1	Pieza
BB-2	Bastidor B2	Pieza
BB-3	Bastidor B3	Pieza
BB-4	Bastidor B4	Pieza

Uso principal

Se utiliza para colocar aisladores tipo carrete en redes aéreas.
Fabricado con Lámina de acero 2.78 mm (calibre 12) en estribo y base.
Cuenta con:
Perno de acero de 15.88 mm con chaveta de acero inoxidable, base y ménsula remachados.
Con acabado Galvanizado por inmersión en caliente.

CORREDERA CANAL TIPO C



CÓDIGO VALMACT	CORRERA de ACERO	DESCRIPCION	MASA APROX.
KC - 14	140	1400	8.60
KC - 10	100	1000	4.94
KC - 6	60	600	3.24

Uso principal

Se utiliza como soporte de ménsula y cables en pozos de visita y bóvedas distribución subterráneas.
Cuenta con:
Canal de acero de 76.2 mm x 36 mm x 4.3 mm.
Tiene un acabado Galvanizado por inmersión en caliente.

CÓDIGO VALMACT	TIPO	DIMENSIONES				MASA APROX. KG.
		L	L1	L2	L3	
CPV75	PV75	750	101.6	50.8	145	5.80
CPV200	PV200	2000	101.6	50.8	145	11.20
CPV250	PV250	2500	101.6	50.8	145	13.40
CPT200	PT200	2000	101.6	50.8	145	11.20
CPT250	PT250	2500	101.6	50.8	145	13.40
CPR200	PR200	2000	101.6	50.8	145	16.10
CRV200	RV200	2000	101.6	50.8	145	17.00

CRUCETAS PTR



Uso principal

La tipo PV y PT soportan conductores y aisladores equipo en líneas aéreas de media tensión.

Las crucetas tipo PR y RV se utilizan para rematar conductores en líneas aéreas de media tensión.

Fabricado con:

PT Y PV: Perfil tubular de 101.6 mm x 50.8 mm espesor de 1.9 mm.

PR: Perfil tubular de 101.6 mm x 50.8 mm espesor de 3.1 mm.

Placa de refuerzo:

RV, PV Y PT: Placa de acero de 101.6 mm x 254 mm x 6.35 mm.

PR Y RV: Placa de acero de 50 mm x 254 mm x 6.35 mm.

RV 200: Tubo de 26.7 mm x 2.87 mm de espesor.

Dados: De acero de 4.76 mm de espesor.

Con acabado Galvanizado por inmersión en caliente.

CÓDIGO VALMACT	DIMENSIONES		MASA APROX. KG.
	A	B	
GGP - 1	100	40	0.70

GRAPA GP1



Uso principal

Este herraje se utiliza para sujetar cable de acero hasta 9.52 mm en retenidas de líneas y redes aéreas.

Fabricado con:

GP1:

PIEZA C: 2 cuerpos de acero forjado de 100 mm x 40 mm con espesor de 9.5 mm.

GP1:

PIEZA A: 3 tornillos de 12.7 mm con cabeza redonda cuello cuadrado.

PIEZA B: 3 tuercas hexagonales y 3 rondanas de presión.

Con acabado Galvanizado por inmersión en caliente norma NMX-H-004-2008.

Empaque 50 piezas.

CÓDIGO VALMACT	DIMENSIONES		MASA APROX. KG.
	L	L1	
MC	400	102	2.80

MUERTO CANAL



Uso principal

Se utilizan para sujetar Perno Ancla bajo tierra en la instalación de las retenidas.

Fabricado con Perfil "C" de 101.6 mm x 40 mm x 4.35 mm de 8.04 kg/m.

Con acabado Galvanizado por inmersión en caliente.

CÓDIGO VALMACT	TIPO	DIMENSIONES		MASA APROX. KG.
		L	D	
PDR 12	DR12	305	16	0.95
PDR 14	DR14	356	16	1.03
PDR 16	DR16	406	16	1.11
PDR 18	DR18	457	16	1.19
PDR 20	DR20	508	16	1.27

Uso principal

Los pernos DR se utilizan para armar estructuras de remate doble en líneas de distribución.
Fabricado con redondo de acero de 15.88 mm, roscado en ambos extremos con puntas redondeadas.
4 tuercas hexagonales de 15.88 mm de diámetro, galvanizadas.
4 arandelas de presión.
Con acabado Galvanizado por inmersión en caliente.

PERNO DOBLE ROSCA



CÓDIGO VALMACT	TIPO	DIMENSIONES			MASA APROX. KG.
		D	L	L1	
TM63	16 X 63	15.88	63.5	60	15.20
TM76	16 X 76	15.88	76.2	75	17.10
TM152	16 X 152	15.88	152.4	100	28.50
TM305	16 X 305	15.88	304.8	150	51.30
TM457	16 X 457	15.88	457.2	205	73.80
TM508	16 X 508	15.88	508	205	81.30

Uso principal

Sujeta herrajes en estructuras en líneas y redes de media y alta tensión.
Fabricado con Tornillo máquina cabeza hexagonal grado A, con rosa UNC 2A, Tornillo estructural cabeza hexagonal tipo T pesado, con rosa UNC 2A, 1 tuerca hexagonal, 1 arandela de presión.
Con acabado Galvanizado por inmersión en caliente.

TORNILLOS



CODIGO VALMACT	DIMENSIONES L	MASA APROX. KG.
K - 3	1000	1.78
K - 6	600	1.38
K - 10	350	.62

Uso principal

Se utiliza como soporte para la mensula tipo CS en distribución subterránea.
Fabricado con Lámina 1,9mm.
Tiene acabado Galvanizado por inmersión en caliente.

CORREDERA DE LÁMINA



CODIGO VALMACT	PRODUCTO PERNO	DIMENSIONES L	MASA APROX. KG.
P - CS	100	114	0.07

Se instala en correderas de acero galvanizado.
Fabricado con Redondo de acero de 9,52 mm de diámetro.
Tiene acabado Galvanizado por inmersión en caliente.

PERNO CS



CÓDIGO VALMACT	TIPO	DIMENSIONES				MASA APROX. KG.
		A	B	R	L	
1PA	1PA	50	16	20	2000	3.44
2PA	2PA	65	19	25	2500	6.18

Uso principal

Este perno lo utilizamos para el anclaje de la retenida de estructuras de distribución.

Fabricado con Redondo de acero, con rosca, punta biselada.
2 tuercas hexagonales galvanizadas, placa 1PC para perno 1PA.
Tiene acabado Galvanizado por inmersión en caliente.

PERNO ANCLA PA



CÓDIGO VALMACT	TIPO	D	DIMENSIONES		MASA APROX. KG.
			A	B	
PPR	PR	18	101.6	50.8	0.27

Uso principal

Distribuir esfuerzos mecánicos en crucetas PT-200, PR-200, PT-250 Y PV-75.
Placa ó solera de acero de 6.35 mm. X 50.8mm
Galvanizado por inmersión en caliente.

PLACA PR



CÓDIGO VALMACT	r	DIMENSIONES					MASA APROX. KG.
		A	B	C	D	E	
GG-2	15	52.8	21	17	16	75	0.19

Uso principal

El guardacabo nos evita el rose entre el cable de acero y el perno ancla para las retenidas de media tensión.

Fabricado con lámina de acero 3.42 mm.
Tiene acabado galvanizado por inmersión en caliente.

GUARDACABO G2



CÓDIGO VALMACT	A	DIMENSIONES		MASA APROX. KG.
		B		
SCV1	350	101.6		2.80

Uso principal

Este soporte en conjunto con las abrazaderas tipo H sujeta los transformadores al poste así como fija tirantes en líneas eléctricas de media tensión y equipo.
Fabricado con Perfil "C" de 101.6 mm de 8.04 kg/m.
Tiene unacabado Galvanizado por inmersión en caliente.

SOPORTE CV1



TIRANTE T



CÓDIGO VALMACT	TIPO	DIMENSIONES								MASA APROX. KG.
		A	L	L1	L2	L3	D1	D2	D3	
T1	T1	45°	1954	184	1286	668	18	18	18	8.00
T2	T2	49°	1425	200	811	614	18	18	18	5.30

Uso principal

El uso de este producto es soportar cruces en estructura volada.
 Fabricado con: T1: Angulo L1 50.8 mm x 4.76 mm.
 Solera 38.1 mm x 6.3 mm.
 T2: Angulo L1 38.1 mm x 4.76 mm.
 Solera 38.1 mm x 63 mm.
 Tiene un acabado Galvanizado por inmersión en caliente.

TIRANTE H



CÓDIGO VALMACT	TIPO	DIMENSIONES				MASA APROX. KG.
		A	B	C	L	
TH1	H1	50	50.8	21	1250	3.32
TH2	H2	25	38.1	18	760	1.51

Uso principal

Este tirante se utiliza para reforzar estructuras voladas en líneas de media y alta tensión.
 Fabricado con solera de acero de 6.35 mm.
 Tiene un acabado Galvanizado por inmersión en caliente.

MENSULAS CS



CÓDIGO VALMACT	TIPO	DIMENSIONES L	MASA APROX. KG.
M - 25	CS 250	250	0.90
M - 35	CS 350	350	1.26

Uso principal

Junto con la corredera y perno CS no ayuda a soportar cables en registros, pozos y bóvedas de distribución subterránea.
 Fabricado con Solera de 9.5 mm x 38.1 mm.
 Tiene un acabado galvanizado por inmersión en caliente.

PLACA PC



CÓDIGO VALMACT	PRODUCTO	DIMENSIONES			MASA APROX. KG.
		D	A	B	
PPC-01	Placa - 1PC	18	4.76	50.8	0.10
PPC-02	Placa - 2PC	21	6.40	76.2	0.31

Uso principal

Nos ayuda a reforzar los tornillos, pernos doble rosca y de anclas para líneas y redes de distribución.
 Fabricado con Solera de acero 1 PC de 4.7 mm. y 2 PC 6.4 mm.
 Tiene un acabado galvanizado por inmersión en caliente.

DERIVADORES TIPO H

Conectores a Compresión de Aluminio: Diseñados para derivaciones aéreas, disponibles en estilo que permite una gran cantidad de configuraciones en sus conexión.

Características:

- ▶ Con compuesto inhibidor en el interior: Mejora la conexión, previene la oxidación y aísla la humedad.
- ▶ Artículos marcados con información de instalación y ubicación del punto de compresión del conector: Fácil identificación, fácil instalación.
- ▶ Aprobados por normas Norteamericanas.
- ▶ Cuentan con AVP: Aprobada por Comisión Federal de Electricidad.



CAT NO	Rango Principal, "A"			Rango Derivación, "B"		
	ACSR	Str.	Sol.	ACSR	Str.	Sol.
Valmact CDH214	#2 7/8 – #6 3/4	#2(7) – #6(7)	#1 – #6	—	#8–#14	#7–#14
CDH101	1/0 3/4 – #2 3/4	1/0(19) – #2(7)	#2	#2 1/4 – #6 3/4	#1(19) – #6(7)	#2–#6
CDH1010	1/0 3/4 – #4 3/4	1/0(19) – #4(7)	#2	1/0 3/4 – #4 3/4	1/0(19) – #4(7)	#2
CDH4040	4/0 6/4 – 3/0 3/4	4/0(7) – 4/0(19)	—	4/0 6/4 – 3/0 3/4	4/0(19) – 3/0(7)	—
CDH2020	2/0 3/4 – #1 3/4	2/0(7) – 1/0(7)	—	2/0 3/4 – #1 3/4	2/0(7) – 1/0(7)	—
CDH404	4/0 3/4 – 3/0 3/4	3/0(7) – 4/0(19)	—	#4 7/8 – #6 3/4	#2(19) – #6(7)	#2–#6
CDH4020	4/0 3/4 – 3/0 3/4	3/0(7) – 4/0(19)	—	2/0 3/4 – #2 3/4	2/0(19) – #1(7)	—
CDH202	2/0 3/4 – #1 3/4	3/0(7) – 1/0(7)	—	#2 1/4 – #6 3/4	#1(19) – #6(7)	#2–#6
CDH500	477 18/4 – 4/0 3/4	500(37) – 4/0(7)	—	477 18/4 – 4/0 3/4	500(37) – 4/0(7)	—

EN DESARROLLO

CONECTORES TIPO C

Conectores Derivadores de Cobre Electrolítico Tipo "C"



Descripción	UOM	VALMACT
Conector Tipo C calibre 2/0-2/0	Pieza	TC2020
Conector Tipo C calibre 2-2	Pieza	TC22
Conector Tipo C calibre 4/0-4/0	Pieza	TC4040
Conector Tipo C calibre 4-4	Pieza	TC44

Máximo desempeño en terminaciones y aplicaciones a tierra en un rango amplio de conductores.

Características:

- ▶ Puede ser instalado con dados o pinzas luego enganchado directamente sobre la línea:
 - ▶ Permite instalaciones más rápidas.
- ▶ Manufacturado con Cobre electrolítico grado de pureza eléctrico: Brinda conductividad baja resistencia y una conexión confiable.
- ▶ Conector marcado con números de referencias.
- ▶ Aprobado por CFE: Producto certificado por LAPEM.

CONECTORES TIPO CUÑA (W) - Versión Simétrica



Descripción	UOM	VALMACT
Conectores de Cuña Tipo 1 Gris calibre 2-8	Pieza	950.001
Conectores de Cuña Tipo 2 Verde calibre 6-6	Pieza	950.002
Conectores de Cuña Tipo 3 Rojo calibre 6-8	Pieza	950.003
Conectores de Cuña Tipo 10/8 Azul calibre 6-6	Pieza	950.004
Conectores de Cuña Tipo 7 Blanco/Rojo calibre 1/0-2	Pieza	950.007
Conectores de Cuña Tipo A Violeta calibre 2-10	Pieza	950.011
Conectores de Cuña Tipo B Naranja calibre 1/0-8	Pieza	950.012
Conectores de Cuña Tipo C Marrón calibre 1/0-1/0	Pieza	950.013
Conectores de Cuña Tipo C Blanco calibre 3/0-6	Pieza	950.014

Características:

- ▶ Conexión por efecto resorte: Garantiza un apriete permanente.
- ▶ Bimetálico: Para uso en conexiones de aluminio y cobre.
- ▶ Bordes biselado: No daña los conductores y es fácil de remover.
- ▶ Conector para acometida.

ESTRIBO



Descripción	UOM	VALMACT
Conector Tipo Estribo calibre 1/0	Pieza	CESTA 20
Conector Tipo Estribo calibre 3/0	Pieza	CESTA 40
Conector Tipo Estribo calibre 336,4 YCB361X	Pieza	CESTA 500

Conector derivador de compresión, tipo estribo con cuerpo de aluminio y estribo de cobre.

Características:

- ▶ Conectores fabricados bajo el proceso de molde permanente.
- ▶ Conectores fabricados de aluminio(cuerpo), cobre(estribo).
- ▶ Con derivación a conector de línea viva
- ▶ Recepción de los principales calibres de mercado de conductor en línea principal.
- ▶ Permite aplicaciones con conductores aluminio o ACSR.
- ▶ Alta resistencia mecánica.
- ▶ Pre-llenado con compuesto inhibidor.
- ▶ Herramienta de aplicación: VC-6, Y81 KFT.

Especificaciones

AISLADOR DE PORCELANA TIPO CARRETE CLASE 53-3

CARACTERÍSTICAS	VALORES CFE
DESCRIPCIÓN CORTA	1C
RESISTENCIA TRANSVERSAL EN N	17 800
FLAMEO EN SECO A BAJA FRECUENCIA EN KV	25
FLAMEO EN HÚMEDO A BAJA FRECUENCIA VERTICAL EN KV	12
FLAMEO EN HÚMEDO A BAJA FRECUENCIA HORIZONTAL EN KV	15
NORMAS	CFE 52000 - 55

AISLADOR TIPO CARRETE 1C

CLAVE DEL PRODUCTO

53-3



Especificaciones

AISLADOR DE PORCELANA TIPO RETENIDA CLASE 54-3

CARACTERÍSTICAS	VALORES CFE
DESCRIPCIÓN CORTA	3R
DISTANCIA MÍNIMA DE FUGA EN MM	58
RESISTENCIA MÍNIMA A LA TENSIÓN EN N	89000
FLAMEO EN SECO A BAJAR FRECUENCIA EN KV	35
FLAMEO EN HÚMEDO A BAJA FRECUENCIA EN KV	18
NORMAS	CFE 52000 - 55

AISLADOR DE RETENIDA 3R

CLAVE DEL PRODUCTO

54-3



Especificaciones

CARACTERÍSTICAS	VALORES CFE
TENSIÓN MÁXIMA DE DISEÑO EN KV	15
DESCRIPCIÓN CORTA	13PD
TENSIÓN NOMINAL DEL SISTEMA EN KV	13.8
PRUEBAS ELÉCTRICAS	
FLAMEO EN SECO EN KV	70
FLAMEO EN HUMEDO EN KV	40
TENSIÓN CRÍTICA DE FLAMEO AL IMPULSO POR RAYO EN KV	120
DISTANCIA MÍNIMA DE FUGA EN MM	300
PRUEBAS MECÁNICAS	
RESISTENCIA MÍNIMA A LA FLEXIÓN EN kN	12,5

AISLADOR TIPO POSTE 13 PD

CLAVE DEL PRODUCTO

57-1



AISLADOR TIPO POSTE 22PD

Especificaciones

CARACTERÍSTICAS	VALORES CFE
TENSIÓN MÁXIMA DE DISEÑO EN KV	25.8
DESCRIPCIÓN CORTA	22PD
TENSIÓN NOMINAL DEL SISTEMA EN KV	23
PRUEBAS ELÉCTRICAS	
FLAMEO EN SECO EN KV	95
FLAMEO EN HUMEDO EN KV	65
TENSIÓN CRÍTICA DE FLAMEO AL IMPULSO POR RAYO EN KV	160
DISTANCIA MÍNIMA DE FUGA EN MM	516
PRUEBAS MECÁNICAS	
RESISTENCIA MÍNIMA A LA FLEXIÓN EN kN	12,5

CLAVE DEL PRODUCTO

57- 2



Especificaciones

CARACTERÍSTICAS	VALORES CFE
TENSIÓN MÁXIMA DE DISEÑO EN KV	38
DESCRIPCIÓN CORTA	33PD
TENSIÓN NOMINAL DEL SISTEMA EN KV	34.5
PRUEBAS ELECTRICAS	
FLAMEO EN SECO EN KV	125
FLAMEO EN HUMEDO EN KV	95
TENSIÓN CRÍTICA DE FLAMEO AL IMPULSO POR RAYO EN KV	200
DISTANCIA MÍNIMA DE FUGA EN MM	760
PRUEBAS MECÁNICAS	
RESISTENCIA MÍNIMA A LA FLEXIÓN DE kN	12,5

AISLADOR TIPO POSTE 33PD

CLAVE DEL PRODUCTO

57- 3



PRODUCTOS AVALADO POR :





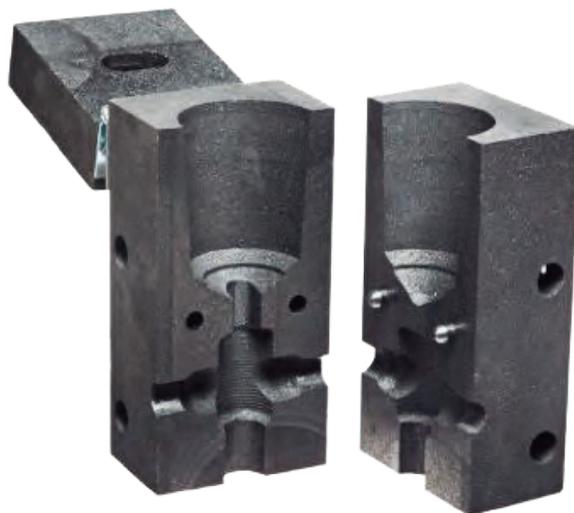
INTENSIFICADOR DE TIERRAS

Es un material intensificador para puestas a tierra especialmente diseñado para reducir la resistencia eléctrica de las Puestas a Tierra, formado por 2 componentes, A y B.

El componente A es un material de alta conductividad eléctrica y el componente B permite una mayor compactación y adhiere este al electrodo poniéndolo en contacto estrecho lo que se traduce en una menor resistencia

INTENSIFICADOR DE TIERRA	UOM	CLAVE VAMACT
INTENSIFICADOR DE TIERRA 11,5 KG (BENTONITA)	PZ	?





MOLDES para INSTALACIONES EXOTÉRMICAS

CLAVE VALMACT	DESCRIPCIÓN
VMOL1010T	MOLDE PARA CABLE CAL 1/0 A CABLE CAL 1/0 EN T.
VMOL3030T	MOLDE PARA CABLE CAL 3/0 A CABLE CAL 3/0 EN T.
VMOL4040T	MOLDE PARA CABLE CAL 4/0 A CABLE CAL 4/0 EN T.
VMOL1010X	MOLDE PARA CABLE CAL 1/0 A CABLE CAL 1/0 EN X.
VMOL3030X	MOLDE PARA CABLE CAL 3/0 A CABLE CAL 3/0 EN X.
VMOL4040X	MOLDE PARA CABLE CAL 4/0 A CABLE CAL 4/0 EN X.
VMOL582T	MOLDE PARA VARILLA DE 5/8 (16 MM.) A CABLE CAL 2 EN T.
VMOL5810T	MOLDE PARA VARILLA DE 5/8 (16 MM.) A CABLE CAL 1/0 EN T.
VMOL5830T	MOLDE PARA VARILLA DE 5/8 (16 MM.) A CABLE CAL 3/0 EN T.
VMOL5840T	MOLDE PARA VARILLA DE 5/8 (16 MM.) A CABLE CAL 4/0 EN T.

Los Moldes para instalaciones exotérmicas **Valmact®** están diseñados para realizar dentro de ellos las conexiones soldables de más alta calidad. Están garantizados para realizar hasta 50 conexiones y son de muy fácil limpieza pues no se les adhiere la escoria.

Valmact® fabrica una gran variedad de moldes y también se fabrican moldes especiales de acuerdo a las necesidades del cliente.

VENTAJAS DE LOS MOLDES DE GRAFITO VALMACT® VS. OTRAS MARCAS.

- Contamos con un extenso stock de moldes de grafito de línea.
- Fabricamos cualquier Molde de grafito especial según necesidades del cliente.
- Entrega inmediata en Moldes de línea y 1 a 2 días en Moldes especiales.

Utilizar la soldadura VALMACT® en los moldes de grafito marca VALMACT®.



CARGAS para INSTALACIONES EXOTÉRMICAS

CLAVE VALMACT
CARGA45V
CARGA65V
CARGA90V
CARGA115V
CARGA150V
CARGA250V
CARGA32V

Las cargas exotérmicas Valmact® están elaboradas con ingredientes de primera calidad, lo que garantiza que la conexión que se realiza mediante una reacción exotérmica cumple con los estándares de calidad, logrando una fusión perfecta entre los dos conductores a soldar. (Ya sea Cobre, Acero o bien una combinación de ambos).

Cuenta con:

- Envase de plástico.
- Tapa con rosca.
- Un sello sensitivo que protege de la humedad.
- Una contratapa sobre la cual se encuentra el disco metálico y la capsula con el fulminante o polvo de arranque.

Manejamos cargas de soldadura en 10 tamaños que son: 15, 25, 32, 45, 65, 90, 115, 150, 200 y 250.

VENTAJAS DE LOS MOLDES DE GRAFITO VALMACT® VS. OTRAS MARCAS.

- Protección total contra la humedad principal enemigo de esta soldadura ya que su presencia produce porosidad dentro de la conexión. (Tapa roscada, sello sensitivo y retapa).
- Todos los elementos para aplicarla está dentro de cada soldadura. (Evitamos que se pierda el disco metálico o la cápsula con material de arranque).
- Gracias a la retapa contamos con espacio suficiente para agitar la soldadura antes de verterla en el molde de grafito lo que nos permite homogeneizar la mezcla perfectamente.
- Recuperación de metal en la conexión del 67 %.

Utilizar las cargas exotérmicas de VALMACT® en los moldes de grafito marca VALMACT®.

Características:

Es un cable bimetálico que combina la resistencia del acero con la conductividad y resistencia a la corrosión del cobre.

Es 65% más fuerte que el cobre recocido, tiene la misma resistencia a la corrosión que el cobre recocido.

Es aproximadamente un 8% más ligero que el cobre.

La adhesión de ambos metales se realiza por medio de un proceso metalúrgico llamado "cladding".

- ▶ Combina la resistencia del acero con la conductividad y resistencia a la corrosión del cobre.
- ▶ Es 65% más fuerte que el cobre recocido.
- ▶ Tiene la misma resistencia a la corrosión que el cobre recocido.
- ▶ Es aproximadamente un 8% más ligero que el cobre.
- ▶ La adhesión de ambos metales se realiza por medio de un proceso metalúrgico llamado "cladding".
- ▶ Disminución de robo. El cable CCS al ser una fusión entre acero y cobre tiene un valor de venta de \$0.00⁹⁹
- ▶ Producto certificado por 
- ▶ Tiene una volatilidad en cuanto a precio mucho menor comparado con el cobre recocido.
- ▶ Se evita la merma ya que no tiene valor comercial de reventa debido a que es imposible separar el cobre del acero por el proceso al que se someten al unirse.



Clave	Conductor Sólido Cobre	CCS
N/A	# 8	N/A
ACS - 6	# 6	# 6
ACS - 4	# 4	# 4
ACS - 7 #9	# 2	7 # 9
ACS - 7 #7	# 1	7 # 7
AC - 7 #6	1/0	7 # 6
ACS - 7 #5	2/0	7 # 5
ACS - 19 #9	3/0	19 # 9
ACS - 19 #8	4/0	19 # 8
ACS - 19 #7	250 MCM	19 # 7
ACS - 19 #6	300 MCM	19 # 6
ACS - 19 #5	400 MCM	19 # 5
ACS - 19 #4	500 MCM	19 # 4

Fabricados bajo estándar ANSI.
Cumple norma LAPEM-CFE.



Valmact®

DIRECCIÓN
Av. Norte 45 No. 870
Col. Industrial Vallejo C.P.02300,
Ciudad de México.

TELÉFONO
(55) 51186565

CORREO
valmact@valmact.com